



**Comune di
DICOMANO
(FI)**

**Denuncia TARI
(Tributo su Rifiuti)**



DENUNCIA DI IMMOBILI AD USO NON DOMESTICO

*** I DATI INDICATI DA ASTERISCO SONO OBBLIGATORI**

RELATIVA AL/AGLI IMMOBILE/I SEGUENTE/I:

FOGLIO *	PART. *	SUB *	categ.	classe	MQ *	rendita *	DESTINAZIONE D'USO *	* sito in (indirizzo completo di numero ed interno)	RIDUZ. (vedi retro)	PROPRIETARI *

DENUNCIA PRESENTATA DA:

cognome *	<input type="text"/>	nome *	<input type="text"/>
codice fiscale *	<input type="text"/>	data e luogo di nascita *	<input type="text"/>
<i>per conto della ditta / società</i>	<input type="text"/>	partita IVA	<input type="text"/>
sede legale *	<input type="text"/>	indirizzo *	<input type="text"/>
che svolge la seguente attività *	<input type="text"/>		
recapito/i telefonico/i	<input type="text"/>	e-mail / PEC	<input type="text"/>
che occupa / detiene gli immobili in qualità di * (barrare il caso)	<input type="checkbox"/> PROPRIETARIO *	<input type="checkbox"/> LOCATARIO *	<input type="checkbox"/> ALTRO (SPECIFICARE) *
INIZIO DELL'OCCUPAZIONE	giorno *	mese *	anno *

L'IMMOBILE (GLI IMMOBILI):

<i>è (sono) di nuova costruzione, terminata il:</i>	<input type="text"/>	<i>era(no) finora inagibili / causa:</i>	<input type="text"/>
<i>era(no) finora occupati/detenuti da:</i>	<input type="text"/>	<i>altro (specificare)</i>	<input type="text"/>
<i>è (sono) tassabili in seguito a ristrutturazione</i>	<input type="text"/>		

LA DICHIARAZIONE E' VALIDAMENTE PRESENTATA SOLO SE CONTIENE TUTTI I DATI OBBLIGATORI RICHIESTI * (IDENTIFICATIVI CATASTALI COMPRESI DI RENDITA, INDIRIZZO, DESTINAZIONE D'USO, PROPRIETARI ECC.)

NOTA BENE

I locali e le aree scoperte o le porzioni degli stessi ove si formano di regola rifiuti speciali non assimilati agli urbani ai sensi delle vigenti disposizioni non sono soggetti al tributo a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. Nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano di regola i rifiuti speciali non assimilati agli urbani, l'individuazione di quest'ultime è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie tassabile su cui l'attività viene svolta una percentuale di detassazione prevista dal regolamento comunale.

FIRMARE IL MODELLO SUL RETRO ANCHE SE NON SONO RICHIESTE AGEVOLAZIONI. SE NON CONSEGNATO DIRETTAMENTE, ALLEGARE COPIA DI DOCUMENTO DI IDENTITA' IN CORSO DI VALIDITA'

COD.CONT.ROSSO

DATA PROT

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

Il / la sottoscritto/a

NOME

COGNOME

CHIEDE

di poter usufruire della/e seguente/i agevolazione/i prevista/e nel vigente regolamento per la "Disciplina della Tassa sui Rifiuti - Tari"
NOTA BENE - LE RIDUZIONI NON SONO TRA LORO CUMULABILI

1) OCCUPAZIONE NON CONTINUATIVA (art.22 -b- Reg.Tari)

A tal fine dichiaro che l'immobile è utilizzato solamente nel periodo _____ come da licenza/autorizzazione allegata.

2) ZONA NON SERVITA (art. 24 Reg. Tari)

IMMOBILE SITO IN ZONA NON SERVITA. A tal fine, dichiaro che gli immobili si trovano in zona non servita, come da vigente regolamento comunale in materia. Infatti la distanza dal più vicino cassonetto, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica o ad uso pubblico, escludendo, quindi, le eventuali vie di accesso private agli immobili, è di metri _____

3) RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI AVVIATI AL RECUPERO IN MODO AUTONOMO (art. 9)

Ai fini della richiesta della presente riduzione, dimostro di aver avviato al recupero in modo autonomo dei rifiuti speciali assimilati agli urbani e allego la documentazione prevista e comunico altresì quanto segue: quantità di rifiuti assimilati agli urbani avviati al recupero (esclusi quelli conferiti al servizio pubblico di raccolta) Kg. _____, quantità produzione complessiva di rifiuti assimilati agli urbani prodotti dall'utenza nel corso del medesimo anno Kg. _____

ALLEGARE OBBLIGATORIAMENTE attestazione rilasciata dall'azienda che ha effettuato il recupero, con indicazione dei quantitativi e delle tipologie di rifiuto ritirato e avviato al recupero OPPURE copia di tutti i formulari di trasporto relativi ai rifiuti recuperati.

4) TASSABILITA' IN MISURA RIDOTTA DELLE SUPERFICI - PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI (art. 8 Reg.Tari)

LOCALI NEI QUALI SI PRODUCONO CONTESTUALMENTE RIFIUTI SPECIALI NON ASSIMILATI AGLI URBANI E RIFIUTI URBANI (O ASSIMILATI) e, a tal fine, dichiara:

che nei locali si producono contestualmente rifiuti speciali non assimilati agli urbani e rifiuti urbani o assimilati e che i rifiuti speciali sono trattati in conformità alle normative vigenti: Pertanto si chiede l'applicazione della % di riduzione prevista dal comma 3 art.22. (*) (**)

LOCALI NEI QUALI SI PRODUCONO ESCLUSIVAMENTE RIFIUTI SPECIALI NON ASSIMILABILI AGLI URBANI al cui smaltimento è tenuto a provvedere a proprie spese (Mq. _____) - (*) (**)

(*) **ALLEGARE OBBLIGATORIAMENTE** idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento in conformità alle disposizioni vigenti (es. contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione, MUD, ecc.)

(**) NEL CASO IN CUI LA DENUNCIA RIGUARDI AREE SCOPERTE OPERATIVE, IMMOBILI DI CATEGORIA CATASTALE DIVERSA DA A-B-C O IMMOBILI CON SUPERFICI IN TUTTO O IN PARTE PRODUTTIVE DI RIFIUTI SPECIALI, E' OBBLIGATORIA LA PRESENTAZIONE DI PLANIMETRIA

5) LOCALI CAT. C/6-C2/D10 IMPRENDITORI AGRICOLI (art.22 - g Reg.Tari)

Dichiaro che trattasi di locale strumentale ad attività agro-silvo-pastorale (ovverosia adibito a magazzino, deposito o laboratorio ed accatastato nelle categorie C2, C3, C6, D1 o D10) condotti dalla propria azienda agricola e/o imprenditore agricolo ed utilizzato esclusivamente per stoccaggio di materiali relativi ad attività agricola o silvo-pastorale o trasformazione degli stessi.

6) LOCALI ATTIVITA' AGRICOLE E VIVAISTICHE (ART.22 - f Reg. Tari)

A tal fine dichiaro di effettuare il **compostaggio aerobico individuale** per residui costituiti da sostanze naturali non pericolose prodotti nell'ambito dell'attività agricola/vivaistica

7) ASSOCIAZIONI SPORTIVE convenzionate con il Comune (ART.27- b - Reg. Tari)

A tal fine dichiara che trattasi di superficie adibita esclusivamente a spogliatoi e/o al pubblico annessa ai locali ad aree destinate allo svolgimento di attività sportive gestite da associazioni o società sportive convenzionate con il Comune per la gestione di impianti di proprietà del medesimo.

8) ASSOCIAZIONI ATTIVITA' ASSISTENZIALI/SANITARIE (art.27 - a - Reg.Tari)

9) PERTINENZE DEI LUOGHI DI CULTO PUBBLICO (art.27 - c - Reg.Tari)

10) RIDUZIONE DI SUPERFICIE AREE PERTINENZIALI PRIVE DI MANUFATTI (art.5 c.5)

A tal fine dichiara che trattasi di area priva di qualsivoglia manufatto, anche rimovibile, nonché di qualsivoglia sistema di copertura (tende, ombrelloni, tettoie, ecc.), utilizzate in modo pertinenziale rispetto ad immobili regolarmente tassati, pertanto chiedo che le stesse vengano calcolate in misura del 10%.

11) LOCALI ED AREE SCOPERTE NON SOGGETTE AL TRIBUTO (art.6 Reg.Tari)

A tal fine dichiara che trattasi di utenza non domestica ricompresa nella lettera _____ (da f a o) dell'art. 20 del Regolamento I.U.C. Titolo 3 "Disciplina della Tassa sui Rifiuti).

N.B. QUALORA MANCHI UN ELEMENTO OBBLIGATORIO NON SARANNO CONCESSE RIDUZIONI / AGEVOLAZIONI

Data

Firma

TRATTAMENTO DATI PERSONALI: firmando si dichiara di aver preso visione dell'informativa privacy presente presso l'ufficio o all'indirizzo web www.comune.dicomano.fi.it/files/documenti/info2019001.pdf